



Mobilmet 420 系列

高品质纯油性中等负荷对铜无侵蚀性切削油

产品简介

Mobilmet 420 系列产品是高性能多用途的切削油，不含氯、不染污工件表面、无侵蚀性。用于轻至中负荷的切削作业，也适合作为机床润滑油及用于轻负荷的液压系统。Mobilmet 420 系列由高品质的基础油和精选添加剂调配而成，在各种加工应用中对黑色和有色金属提供有效的加工性能。该油品为浅色透明，所以可随时看清加工部位。Mobilmet 420 配方可防止在机床附近形成油雾。

Mobilmet 420 系列切削液即使在剧烈的飞溅过程中也具有优良的抗泡沫性能，因而在机床润滑系统中表现出超卓的性能。相对低的倾点和高粘度指数，使其在低温条件下不难泵送，为热运行带负载的机床轴承提供足够的油膜强度。

特性与优点

Mobilmet 420 系列切削液除其加工性能特性外，还具有其它多种用途，这有助于减少交叉污染的问题，从而提高产量，降低废品率。其配方采用无氯添加剂，可减少泄漏和废油处理对环境的影响。Mobilmet 420 系列切削液可控制刃口堆积并保护刀具尖端不受磨损；可提高表面光洁度，从而减少磨削前对工件表面平整或成型的需要。

Mobilmet 420 产品的特性和潜在效益包括：

特性	优点及潜在效益
出色的加工能力	延长刀具使用寿命、减少因更换刀具和修整刀轮而造成的停机时间，从而提高产量
	提高表面加工精度和表面光洁度，降低废品率，提高成品质量
	有助于提高进给率与机器速度
适用于各种黑色及有色材料的机加工	切削油品种要求较少，可减少库存成本
适合多种用途	避免交叉污染问题，进一步减少库存
浅色透明	任何时候都对加工部位一目了然

应用

Mobilmet 420 系列切削液推荐用于所有金属的各种加工作业。当需要一种通用油品时，该系列产品可用作多用途油，通过选择适当的粘度，用作机床润滑油和液压油。

- Mobilmet 423 和 Mobilmet 424 推荐用于铝、镁以及铜（黄铜和青铜）的机加工。此外，还推荐用于布氏硬度高达 200 的钢材和铸铁。这两项产品还可用于难加工的有色金属严苛的切削作业，如硅铜合金、硅青铜合金及铜镍合金。在各种温度条件下都是机床润滑系统非常有效的润滑剂。
- Mobilmet 426 和 Mobilmet 427 推荐用于有色金属的严苛加工，以及布氏硬度达 300 的材料的自动化加工。

型性质

Mobilmet 420 系列	423	424	426	427
粘度, ASTM D 445				
cSt @ 40°C	15	23	32	46
cSt @ 100°C	3.5	4.9	5.7	6.9
倾点, °C, ASTM D 97	-15	-15	-15	-12

闪点, °C, ASTM D 92	182	200	210	212
比重 @15° C kg/l, ASTM D 1298	0.859	0.862	0.874	0.877
铜片腐蚀测试, ASTM D 130, 3 小时 @ 100° C	1B (最大)	1B (最大)	1B (最大)	1B (最大)

健康与安全

根据现有资料显示, 本产品在设计应用的使用过程中不会对健康产生不良影响, 但在使用过程中需遵循物质安全资料表 (MSDS) 提供的指引。有关物质安全资料表可向当地销售部门索取或上网获取。除指定的用途外, 本产品不应用于其他用途。如需处理用过的产品, 应注意保护环境。

Mobil、Pegasus 设计和 Mobilmet 是 Exxon Mobil Corporation 或其子公司的商标。

10-2011

ExxonMobil (China) Investment Co. Ltd
17th Floor, Metro Tower
30 Tian Yao Qiao Road
Shanghai 2000030
China

+86 21 24076000

<http://www.exxonmobil.com>

典型属性是经由通常生产状况下得到的典型数值, 不等同与产品规范。产品在通常生产状况下, 以及不同的调配厂产生的典型数值可能会有变动, 并不影响产品性能。此处包含的信息可能未经通知而作出变更。并不是所有的产品都会在当地出售。更多的详情, 请联络埃克森美孚公司当地机构, 或查询www.exxonmobil.com

埃克森美孚公司有许多分支和下属机构。他们大多在公司名称里包含"埃索", "美孚", 或"埃克森美孚"。

本文件并不取代当地公司的独立性。

当地相关的埃克森美孚公司分支机构对当地的行为负有责任。

Copyright © 2001-2014 Exxon Mobil Corporation. All rights reserved.